



ESSENTIAL COLLECTION		Skin Stretch		06 / 2023 Botto Giuseppe S.P.A – Ufficio Tecnico
TITOLO E COMPOSIZIONE	Nm. 35.000 92% Lana Merino Superfine 180's - 8% Elitè	COUNT AND COMPOSITION	Nm. 35.000 92 % Superfine Merino Wool 180's – 8% Elitè	
IMPIEGO	Macchina Rettilinea fin. 18	APPLICATIONS	Flat Machines 18 Cotton 30 – 33 gg	
TINTURA	Colori uniti in matassa	DYEING	Solid colours on hanks	
QUANTITÀ OTTIMALI	Colori uniti: KG 6-12-24-36-48-60-72-84- 96- 110 – 120- 130- 156	KETTLE SIZES QUANTITIES	Solid colours: KG 6-12-24-36-48-60-72-84- 96- 110 – 120- 130- 156	
FINISSAGGIO / LAVAGGIO	Fare un buon PRE-STIRO prima del lavaggio Lavaggio in acqua per 2' a 30° con sapone follante pari 2gr/ litro Centrifugare ed asciugare in tumbler a 65 °C	WASHING / FINISHING	A good pressing to garments/knitted swatches is suggested, then wash as follows: Washing in water for 2' at 30 ° with miling soap equals to 2grliter Spin and dry in tumbler at 65 °C	
ATTENZIONI PARTICOLARI	Nel bollino interno al cono è indicata la data di paraffinatura: in alcuni casi, trascorsi 20 giorni dalla suddetta è consigliabile effettuare una nuova paraffinatura. Tale operazione va effettuata in modo da ottenere rocche morbide.	SPECIAL INSTRUCTION	The date of waxing is indicated on the label inside the cone. We suggest to repeat this operation (which should be carried out very carefully so as to obtain soft cones) if more than 20 days have passed from the A.M. date.	
VALORE MEDIO PILLING	3	PILLING MEDIUM	3	
CONFEZIONE	Tipo di nodi: splicer Nodi per rocca: 4	CONFECTION	Types of knots: splicer Knots for cone: 4	
SIMBOLI INTERNAZIONALI PER L'ETICHETTATURA DEI PRODOTTI TESSILI: 		INTERNATIONAL SYMBOLS FOR LABELLING OF TEXTILE PRODUCTS: 		
PER CAPI RIGATI LAVARE A SECCO I nostri filati e l'intero ciclo produttivo sono conformi alla direttiva CEE n° 880/92		DRY-CLEAN FOR STRIPED GARMENTS Our yarns and the entire production cycle comply with the EEC directive n° 880/92		
SOLIDITÀ COLORI	Rispondenti alle norme Woolmark. Per uso in rigato con colori contrastanti richiedere solidità specifica per rigature	COLOUR FASTENSS	Woolmark standards. In case of striped knitwear with strong and contrasting colours a specific dyeing fastness must be required.	
REQUISITI / REQUIREMENTS		SCARICO / STAINING		DEGRADO / COLOR CHANGE
pH		4,0 - 8,5		
Solidità del colore all'acqua Colour fastness to water		≥3		≥3
Solidità del colore al sudore acidobasico Colour fastness to acid-boliasic sweat		≥3		≥3
Solidità del colore allo sfregamento secco Colour fastness dry rubbing		≥3		≥3
Importante: rispondenti alle norme Woolmark. Per uso rigato colori contrastati richiedere solidità specifica alla rigatura e si procederà con tintura con coloranti reattivi che comportano problematiche di untezza e ripetibilità del colore.		Important: Woolmark standards. In case of striped knitwear with strong and contrasting colours a specific dyeing fastness must be required and we are proceeding with a reactive dyestuff dyeing going to create uneven and repeatable color issue.		