



| | | | | |
|---|---|--|--|---|
| ESSENTIAL COLLECTION | | Shuffle Lux | | 06 / 2023 Botto Giuseppe S.P.A – Ufficio Tecnico |
| TITOLO E COMPOSIZIONE | Nm. 5.300 57% Cashmere – 25% Seta- 18% Poliestere | COUNT AND COMPOSITION | Nm. 5.300 57% Cashmere – 25% Silk – 18% Poliestere | |
| IMPIEGO | Macchina Rettilinea fin. 5 | APPLICATIONS | Flat Machines 5 | |
| TINTURA | Melanges tinto tops | DYEING | Melanges top dyed | |
| QUANTITÀ OTTIMALI | Il Minimo ordinabile è di 12 kg per colore | KETTLE SIZES QUANTITIES | The Minimum quantity per order is 12kgs. each colour | |
| FINISSAGGIO / LAVAGGIO | Lavaggio in acqua per 5' a 30° con ammorbidente pari 2gr/litro. Centrifugare ed asciugare in tumbler a 65 °C | WASHING / FINISHING | Washing in water for 5 'at 30° with softener equal to 2gr/liter. Spin and dry in tumbler at 65 °C | |
| ATTENZIONI PARTICOLARI | Nel bollino interno al cono è indicata la data di paraffinatura: in alcuni casi, trascorsi 20 giorni dalla suddetta è consigliabile effettuare una nuova paraffinatura. Tale operazione va effettuata in modo da ottenere rocche morbide. | SPECIAL INSTRUCTION | The date of waxing is indicated on the label inside the cone. We suggest to repeat this operation (which should be carried out very carefully so as to obtain soft cones) if more than 20 days have passed from the A.M. date. | |
| VALORE MEDIO PILLING | 2-3 | PILLING MEDIUM | 2-3 | |
| CONFEZIONE | Tipo di nodi: manuali Nodi per rocca: 3 | CONFECTION | Types of knots: by hand Knots for cone: 3 | |
| SIMBOLI INTERNAZIONALI PER L'ETICHETTATURA DEI PRODOTTI TESSILI:  | | INTERNATIONAL SYMBOLS FOR LABELLING OF TEXTILE PRODUCTS:  | | |
| PER CAPI RIGATI LAVARE A SECCO I nostri filati e l'intero ciclo produttivo sono conformi alla direttiva CEE n° 880/92 | | DRY-CLEAN FOR STRIPED GARMENTS Our yarns and the entire production cycle comply with the EEC directive n° 880/92 | | |
| SOLIDITÀ COLORI | Rispondenti alle norme Woolmark. Per uso in rigato con colori contrastanti richiedere solidità specifica per rigature | COLOUR FASTENSS | Woolmark standards. In case of striped knitwear with strong and contrasting colours a specific dyeing fastness must be required. | |
| REQUISITI / REQUIREMENTS | SCARICO / STAINING | DEGRADO / COLOR CHANGE | | |
| pH | 4,0 - 8,5 | | | |
| Solidità del colore all'acqua Colour fastness to water | ≥3 | ≥3 | | |
| Solidità del colore al sudore acidobasico Colour fastness to acid-boliasic sweat | ≥3 | ≥3 | | |
| Solidità del colore allo sfregamento secco Colour fastness dry rubbing | ≥3 | ≥3 | | |
| Importante: rispondenti alle norme Woolmark. Per uso rigato colori contrastati richiedere solidità specifica alla rigatura e si procederà con tintura con coloranti reattivi che comportano problematiche di unitezza e ripetibilità del colore. | | Important: Woolmark standards. In case of striped knitwear with strong and contrasting colours a specific dyeing fastness must be required and we are proceeding with a reactive dyestuff dyeing going to create uneven and repeatable color issue. | | |