

 CLASSIC COLLECTION	Spongy		12 / 2021 Botto Giuseppe S.P.A – Ufficio Tecnico
--	-----------------	--	---

TITOLO E COMPOSIZIONE	Nm. 15.000 65% Cotone – 35% Poliammide	<i>COUNT AND COMPOSITION</i>	Nm. 15.000 65% Cotton – 35% Polyamide
IMPIEGO	Macchina Rettilinea fin. 7	<i>APPLICATIONS</i>	Flat Machines 7 Cotton 12 gg
TINTURA	Colori uniti in matassa	<i>DYEING</i>	Solid colours on hanks
QUANTITÀ OTTIMALI	Colori uniti: KG 13 - 30 - 60 - 120 - 240 - 480	<i>KETTLE SIZES QUANTITIES</i>	Solid colours: KG 13 - 30 - 60 - 120 - 240 - 480
FINISSAGGIO / LAVAGGIO	Lavaggio in acqua per 3' a 30° con ammorbidente pari 2gr/litro. Centrifugare ed asciugare in tumbler a 65 °C	<i>WASHING / FINISHING</i>	Washing in water for 3 'at 30 ° with softener equal to 2gr/liter. Spin and dry in tumbler at 65 ° C
ATTENZIONI PARTICOLARI	Nel bollino interno al cono è indicata la data di paraffinatura: in alcuni casi, trascorsi 20 giorni dalla suddetta è consigliabile effettuare una nuova paraffinatura. Tale operazione va effettuata in modo da ottenere rocche morbide.	<i>SPECIAL INSTRUCTION</i>	The date of waxing is indicated on the label inside the cone. We suggest to repeat this operation (which should be carried out very carefully so as to obtain soft cones) if more than 20 days have passed from the A.M. date.
VALORE MEDIO PILLING	3	<i>PILLING MEDIUM</i>	3
CONFEZIONE	Tipo di nodi: splicer Nodi per rocca: 2	<i>CONFECTION</i>	Types of knots: splicer Knots for cone: 2

SIMBOLI INTERNAZIONALI PER L'ETICHETTATURA DEI PRODOTTI TESSILI:


PER CAPI RIGATI LAVARE A SECCO I nostri filati e l'intero ciclo produttivo sono conformi alla direttiva CEE n° 880/92

INTERNATIONAL SYMBOLS FOR LABELLING OF TEXTILE PRODUCTS:


DRY-CLEAN FOR STRIPED GARMENTS Our yarns and the entire production cycle comply with the EEC directive n° 880/92

SOLIDITÀ COLORI	Rispondenti alle norme Woolmark. Per uso in rigato con colori contrastanti richiedere solidità specifica per rigature	<i>COLOUR FASTENSS</i>	Woolmark standards. In case of striped knitwear with strong and contrasting colours a specific dyeing fastness must be required.
------------------------	---	------------------------	--

REQUISITI / REQUIREMENTS	SCARICO / STAINING	DEGRADO / COLOR CHANGE
pH	4,0 - 8,5	
Solidità del colore all'acqua Colour fastness to water	≥3	≥3
Solidità del colore al sudore acidobasico Colour fastness to acid-boliasic sweat	≥3	≥3
Solidità del colore allo sfregamento secco Colour fastness dry rubbing	≥3	≥3

Importante: rispondenti alle norme Woolmark. Per uso rigato colori contrastati richiedere solidità specifica alla rigatura e si procederà con tintura con coloranti reattivi che comportano problematiche di untezza e ripetibilità del colore.

Important: Woolmark standards. In case of striped knitwear with strong and contrasting colours a specific dyeing fastness must be required and we are proceeding with a reactive dyestuff dyeing going to create uneven and repeatable color issue.