



TITOLO E COMPOSIZIONE	Nm. 2/15.000 100% Cashmere	COUNT AND COMPOSITION	Nm. 2/15.000 100% Cashmere
IMPIEGO	Macchina Rettilinea fin. 7	APPLICATIONS	Flat Machines 7 Cotton 12 gg
TINTURA	Colori melanges in tops Colori uniti in matassa	DYEING	Melanges colours on tops Solid colours on hanks
QUANTITÀ OTTIMALI	Colori Melanges: il minimo ordinabile per campionatura è di 1 KG per colore il minimo ordinabile per produzione è di 30 KG per colore Colori Uniti: KG 6 - 12 - 18 - 24 - 36 - 48 - 60 - 72 - 110	KETTLE SIZES QUANTITIES	Melanges Colours: The minimum quantity for sampling order is 1 KGS each colour The minimum quantity for bulk order is 30 KGS each colour Solid colours: KG 6 - 12 - 18 - 24 - 36 - 48 - 60 - 72 - 110
FINISSAGGIO / LAVAGGIO	Lavaggio in acqua per 1'a 40° con sapone follante pari 1gr/litro. Lavaggio in acqua per 5'a 30° con ammorbidente pari 2gr/litro. Centrifugare ed asciugare in tumbler a 65 °C	WASHING / FINISHING	Washing in water for 1' at 40° with miling soap equals to 2gr/ liter Washing in water for 5' at 30° with softener equal to 2gr/liter Spin and dry in tumbler at 65° C
ATTENZIONI PARTICOLARI	Nel bollino interno al cono è indicata la data di paraffinatura: in alcuni casi, trascorsi 20 giorni dalla suddetta è consigliabile effettuare una nuova paraffinatura. Tale operazione va effettuata in modo da ottenere rocche morbide.	SPECIAL INSTRUCTION	The date of waxing is indicated on the label inside the cone. We suggest to repeat this operation (which should be carried out very carefully so as to obtain soft cones) if more than 20 days have passed from the A.M. date.
VALORE MEDIO PILLING: 2	Test effettuato secondo norme UNI EN ISO 12945 - 01-2002 Giri 10800	PILLING MEDIUM: 2	Test as international method UNI EN ISO 12945 - 01-2002 10800 Rubs
CONFEZIONE	Tipo di nodi: Splicer Nodi per rocca:3	CONFECTION	Types of knots: Splicer Knots for cone: 3
SIMBOLI INTERNAZIONALI PER L'ETICHETTATURA DEI PRODOTTI TESSILI: 		INTERNATIONAL SYMBOLS FOR LABELLING OF TEXTILE PRODUCTS: 	
PER CAPI RIGATI LAVARE A SECCO I nostri filati e l'intero ciclo produttivo sono conformi alla direttiva CEE n° 880/92		DRY-CLEAN FOR STRIPED GARMENTS Our yarns and the entire production cycle comply with the EEC directive n° 880/92	
SOLIDITÀ COLORI	Rispondenti alle norme Woolmark. Per uso in rigato con colori contrastanti richiedere solidità specifica per rigature	COLOUR FASTENSS	Woolmark standards. In case of striped knitwear with strong and contrasting colours a specific dyeing fastness must be required.
REQUISITI / REQUIREMENTS	SCARICO / STAINING	DEGRADO / COLOR CHANGE	
pH	4,0 - 8,5		
Solidità del colore all'acqua Colour fastness to water	≥3	≥3	
Solidità del colore al sudore acidobasico Colour fastness to acid-boliasic sweat	≥3	≥3	
Solidità del colore allo sfregamento secco Colour fastness dry rubbing	≥3	≥3	
Importante: rispondenti alle norme Woolmark. Per uso rigato colori contrastati richiedere solidità specifica alla rigatura e si procederà con tintura con coloranti reattivi che comportano problematiche di unitezza e ripetibilità del colore.		Important: Woolmark standards. In case of striped knitwear with strong and contrasting colours a specific dyeing fastness must be required and we are proceeding with a reactive dyestuff dyeing going to create uneven and repeatable color issue.	