



TITOLO E COMPOSIZIONE	Nm. 2/48.000 40% Lana Merino Superfine 220's Mulesing Free 30% Cashmere • 30% Seta	COUNT AND COMPOSITION	Nm. 2/48.000 40% Superfine Merino Wool 220's Mulesing Free 30% Cashmere • 30% Silk
IMPIEGO	Macchina Rettilinea fin. 14	APPLICATIONS	Flat Machines 14- Cotton 24-27 gg
TINTURA	Colori uniti in matassa	DYEING	Solid colours on hanks
QUANTITÀ OTTIMALI	Colori Uniti: KG 6-12-18-24-36-48-60-72-110	KETTLE SIZES QUANTITIES	Solid colours: KG 6-12-18-24-36-48-60-72-110
FINISSAGGIO / LAVAGGIO	Importante: Fare un buon PRE-STIRO prima del lavaggio Lavaggio in acqua per 5' a 30° con ammorbidente pari 2gr/litro. Centrifugare ed asciugare in tumbler a 65 °C	WASHING / FINISHING	Important: A good pressing to garments/knitted swatches is suggested, then wash as follows: Washing in water for 5' at 30 ° with softener equal to 2gr/liter. Spin and dry in tumbler at 65° C
ATTENZIONI PARTICOLARI	Nel bollino interno al cono è indicata la data di paraffinatura: in alcuni casi, trascorsi 20 giorni dalla suddetta è consigliabile effettuare una nuova paraffinatura. Tale operazione va effettuata in modo da ottenere rocche morbide.	SPECIAL INSTRUCTION	The date of waxing is indicated on the label inside the cone. We suggest to repeat this operation (which should be carried out very carefully so as to obtain soft cones) if more than 20 days have passed from the A.M. date.
VALORE MEDIO PILLING	2-3	PILLING MEDIUM	2-3
CONFEZIONE	Tipo di nodi: splicer Nodi per rocca: 3	CONFECTION	Types of knots: splicer Knots for cone: 3
SIMBOLI INTERNAZIONALI PER L'ETICHETTATURA DEI PRODOTTI TESSILI: 		INTERNATIONAL SYMBOLS FOR LABELLING OF TEXTILE PRODUCTS: 	
PER CAPI RIGATI LAVARE A SECCO I nostri filati e l'intero ciclo produttivo sono conformi alla direttiva CEE n° 880/92		DRY-CLEAN FOR STRIPED GARMENTS Our yarns and the entire production cycle comply with the EEC directive n° 880/92	
SOLIDITÀ COLORI	Rispondenti alle norme Woolmark. Per uso in rigato con colori contrastanti richiedere solidità specifica per rigature	COLOUR FASTENSS	Woolmark standards. In case of striped knitwear with strong and contrasting colours a specific dyeing fastness must be required.
REQUISITI / REQUIREMENTS	SCARICO / STAINING	DEGRADO / COLOR CHANGE	
pH	4,0 - 8,5		
Solidità del colore all'acqua Colour fastness to water	≥3	≥3	
Solidità del colore al sudore acidobasico Colour fastness to acid-boliasic sweat	≥3	≥3	
Solidità del colore allo sfregamento secco Colour fastness dry rubbing	≥3	≥3	
Importante: rispondenti alle norme Woolmark. Per uso rigato colori contrastati richiedere solidità specifica alla rigatura e si procederà con tintura con coloranti reattivi che comportano problematiche di untezza e ripetibilità del colore.		Important: Woolmark standards. In case of striped knitwear with strong and contrasting colours a specific dyeing fastness must be required and we are proceeding with a reactive dyestuff dyeing going to create uneven and repeatable color issue.	