

 CLASSIC COLLECTION	<h1>Brush</h1>	06 / 2021 Botto Giuseppe S.P.A – Ufficio Tecnico
---	----------------	---

TITOLO E COMPOSIZIONE	Nm. 10.000 72% Lana Merino Extrafine • 28% Seta	COUNT AND COMPOSITION	Nm. 3.100 72% Extrafine Merino Wool • 28% Silk
IMPIEGO	Macchina Rettilinea fin. 3	APPLICATIONS	Flat Machines 3
TINTURA	Colori uniti in matassa Richiedere la prova colore prima della tintura	DYEING	Solid colours on hanks You are kindly requested to ask for lab-dip approval before dyeing
QUANTITÀ OTTIMALI	Colori uniti: KG 13 – 30 – 60 – 120 – 240 - 480	KETTLE SIZES QUANTITIES	Solid colours: KG 13 – 30 – 60 – 120 – 240 - 480
FINISSAGGIO / LAVAGGIO	Lavaggio in acqua per 1' a 30° con ammorbidente pari 2gr/litro. Centrifugare ed asciugare in tumbler a 65 °C	WASHING / FINISHING	Washing in water for 1 'at 30 ° with softener equal to 2gr/liter. Spin and dry in tumbler at 65 ° C
ATTENZIONI PARTICOLARI	Nel bollino interno al cono è indicata la data di paraffinatura: in alcuni casi, trascorsi 20 giorni dalla suddetta è consigliabile effettuare una nuova paraffinatura. Tale operazione va effettuata in modo da ottenere rocche morbide.	SPECIAL INSTRUCTION	The date of waxing is indicated on the label inside the cone. We suggest to repeat this operation (which should be carried out very carefully so as to obtain soft cones) if more than 20 days have passed from the A.M. date.
VALORE MEDIO PILLING	2-3	PILLING MEDIUM	2-3
CONFEZIONE	Tipo di nodi: manuali Nodi per rocca: 3	CONFECTION	Types of knots: by hands Knots for cone: 3

**SIMBOLI INTERNAZIONALI PER L'ETICHETTATURA
DEI PRODOTTI TESSILI:**


PER CAPI RIGATI LAVARE A SECCO I nostri filati e l'intero ciclo produttivo sono conformi alla direttiva CEE n° 880/92

INTERNATIONAL SYMBOLS FOR LABELLING OF TEXTILE PRODUCTS:


DRY-CLEAN FOR STRIPED GARMENTS Our yarns and the entire production cycle comply with the EEC directive n° 880/92

SOLIDITÀ COLORI	Rispondenti alle norme Woolmark. Per uso in rigato con colori contrastanti richiedere solidità specifica per rigature	COLOUR FASTENSS	Woolmark standards. In case of striped knitwear with strong and contrasting colours a specific dyeing fastness must be required.
--------------------	---	--------------------	--

REQUISITI / REQUIREMENTS	SCARICO / STAINING	DEGRADO / COLOR CHANGE
pH	4,0 - 8,5	
Solidità del colore all'acqua Colour fastness to water	≥3	≥3
Solidità del colore al sudore acidobasico Colour fastness to acid-boliasic sweat	≥3	≥3
Solidità del colore allo sfregamento secco Colour fastness dry rubbing	≥3	≥3

Importante: rispondenti alle norme Woolmark. Per uso rigato colori contrastati richiedere solidità specifica alla rigatura e si procederà con tintura con coloranti reattivi che comportano problematiche di untezza e ripetibilità del colore.

Important: Woolmark standards. In case of striped knitwear with strong and contrasting colours a specific dyeing fastness must be required and we are proceeding with a reactive dyestuff dyeing going to create uneven and repeatable color issue.